

Pipette and pipetting system.

Patent number: EP0226867
Publication date: 1987-07-01
Inventor: ARPAGAUSS RENATO; HÄRDMEIER BRUNO; LEYSSENS HERWIG
Applicant: HAMILTON BONADUZ AG (CH)
Classification:
 - international: B01L3/02; G01N35/06
 - european: G01N35/10M1; B01L3/02E2; G01N35/10M3
Application number: EP19860116519 19861127
Priority number(s): CH19850005394 19851217

Also published as:

US4967604
 US4830832
 JP6219104
 EP0226867
 CH671526

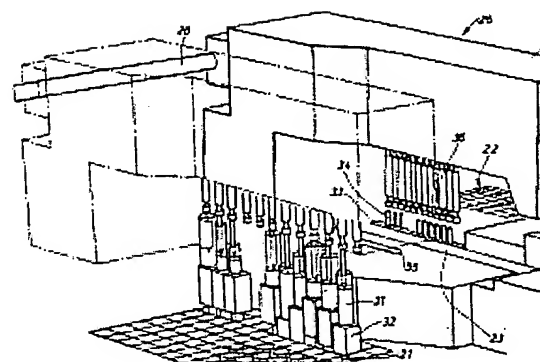
more >>

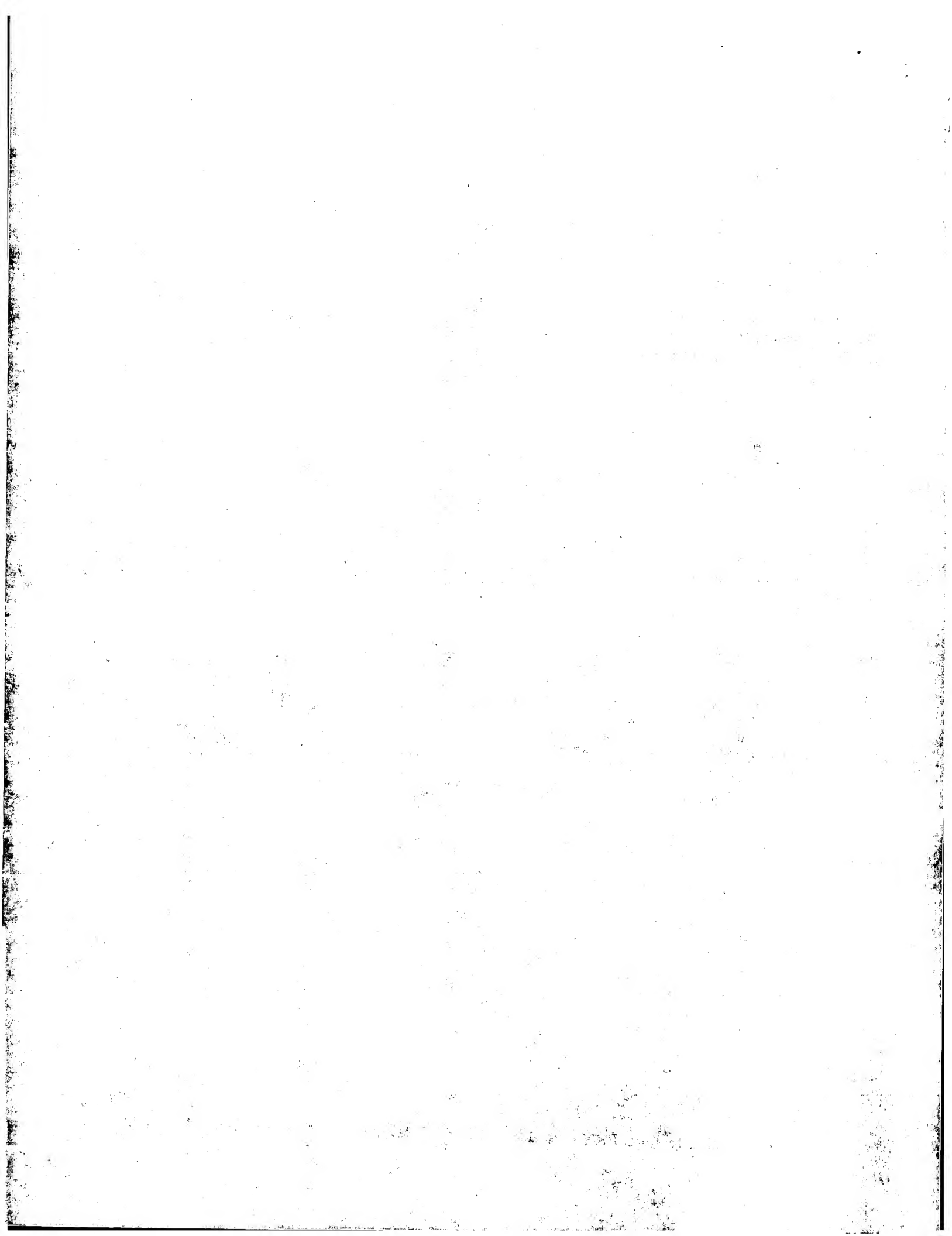
Cited documents:

EP0078724
 EP0072558
 US4478094
 FR2383704
 US4228837
 more >>

Abstract not available for EP0226867
 Abstract of correspondent: **US4830832**

A pipette includes a pipette body made of plastic material and a pipette piston made of plastic material that is also electrically conductive. The pipette is automatically received or discarded in a pickup device which has an electric transmission filament. A pipetting apparatus has a pickup device for receiving test containers, a pickup section for a microstandard plate, a pipette hopper, and a dosing device. For automatic pipetting, the dosing device receives the pipettes, conveys the pipettes while simultaneously changing the distance of the pipettes to the test containers, absorbs liquid through the pipette, conveys the pipettes while simultaneously changing the distance of the pipette to the microstandard plate, discharges the liquid, and finally ejects the pipette.





6 45571

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑳ Anmeldenummer: 861.16519.9

⑤① Int. Cl.⁴: B 01 L 3/02
G 01 N 35/06

㉔ Anmeldetag: 27.11.86

③① Priorität: 17.12.85 CH 5394/85

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.07.87 Patentblatt 87/27

④④ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

⑦① Anmelder: Hamilton Bonaduz AG
Vicrusch
CH-7402 Bonaduz(CH)

⑦② Erfinder: Arpagaus, Renato
Vogelsangweg 2
CH-7000 Chur(CH)

⑦② Erfinder: Leyssens, Herwig
Quaderstrasse
CH-7015 Tamins(CH)

⑦② Erfinder: Hardmeier, Bruno
Rigastrasse 20
CH-7000 Chur(CH)

⑦④ Vertreter: Blum, Rudolf Emil Ernst et al,
c/o E. Blum & Co Patentanwälte Vorderberg 11
CH-8044 Zürich(CH)

⑤④ Pipette und Pipettiervorrichtung.

⑤⑦ Die Pipette besteht aus einem Pipettenkörper aus Kunststoff und einem Pipettenkolben, der aus elektrisch leitendem Kunststoff hergestellt ist. Die Pipette wird in einer Aufnahmeeinrichtung automatisch aufgenommen bzw. verworfen, wobei die Aufnahmeeinrichtung einen elektrischen Übertragungspfad aufweist.

Die Pipettiervorrichtung hat eine Aufnahmeeinrichtung (21) für Probenbehälter (31), einen Aufnahmeabschnitt für eine Micro-Titerplatte (22), ein Pipettenmagazin (24) und eine Dosiereinrichtung (26). Zum automatischen Pipettieren nimmt die Dosiereinrichtung (21) die Pipetten (34) auf, fördert die Pipetten unter gleichzeitiger Aenderung des Pipettenabstandes zu den Probenbehältern (31), saugt durch die Pipette Flüssigkeit an, befördert die Pipetten unter gleichzeitiger Aenderung des Pipettenabstandes zu der Micro-Titerplatte (22) und gibt die Flüssigkeit ab und stösst schliesslich die Pipette ab.

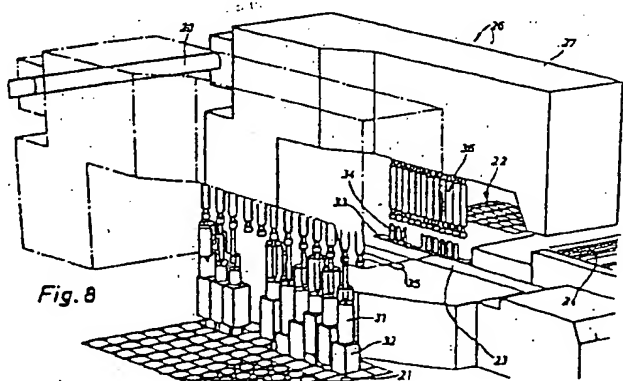


Fig. 8

- 1 -

Pipette und Pipettiervorrichtung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Pipette mit einem Pipettenkörper und einem Pipettenkolben, eine Aufnahmeeinrichtung mit Pipette sowie eine Pipettenvorrichtung mit Aufnahmeeinrichtung.

5 Pipetten sind in vielen Ausführungen bekannt und weisen im wesentlichen einen Pipettenkörper und einen Pipettenkolben auf. Die Pipetten sind entweder manuell bedienbar oder werden in Pipettiervorrichtungen montiert.

Es sind Pipettiervorrichtungen bekannt, bei denen eine oder eine bestimmte Anzahl von Spitzen, die einen vorbestimmten Abstand zueinander aufweisen, zum Pipettieren verwendet werden. Die Spitze bzw. Spitzen sind an einem Arm oder ähnlichem montiert und können zwischen zwei 10 Orten hin- und herverschoben werden, wobei der Abstand zwischen den Spitzen nicht verändert werden. Die zu pipettierende Lösung wird durch eine Peristaltikpumpe ausgetragen. Diese Vorrichtungen können die Spitzen einzeln 15 aufnehmen oder es werden sogenannte Rechen mit einer bestimmten Anzahl von Hand montiert.

20 Da der Abstand zwischen den Spitzen beim Pipettieren erhalten bleibt, müssten die zu pipettierenden Proben in dem gleichen Raster zu den Reaktionsgefäßen angeordnet sein.

25 Ziel der Erfindung ist es, eine Pipette mit einem Pipettenkörper und einem Pipettenkolben zu schaffen, die

als Einweg-Pipette in einem automatischen Pipettiervorgang anwendbar ist.

Dieses Ziel wird erfindungsgemäss mit den kennzeichnenden Merkmalen des Patentanspruchs 1 erreicht.

5 Da mindestens ein Teil der Pipette elektrisch leitend ist, kann jede Pipette als Flüssigkeitsdetektor verwendet werden.

Sowohl der Pipettenkörper als auch der Pipettenkolben können mit einem Abschnitt versehen sein, um die
10 Pipette in einer Aufnahmeeinrichtung aufzunehmen, wobei die Abschnitte Teile einer Streckkupplung darstellen.

Eine Aufnahmeeinrichtung ist erfindungsgemäss durch die kennzeichnenden Merkmale des Patentanspruches 5 gekennzeichnet. Die Vorteile der Einrichtung sind darin
15 zu sehen, dass der Pipettenkörper und der Pipettenkolben durch die erste und zweite Anordnung einzeln automatisch erfassbar und abwerfbar und relativ zueinander verschiebbar sind.

Bei einem bevorzugten Ausführungsbeispiel der
20 Aufnahmeeinrichtung sind die erste und zweite Anordnung als äussere und innere Spannzange mit einer Spannhülse und einem Spannorgan ausgebildet, um den Pipettenkörper und Pipettenkolben aufzunehmen und dass die innere Spannzange in der äusseren Spannzange verschiebbar angeordnet
25 ist und dass Mittel vorgesehen sind, die bei Spannzangen an den Pipettenkolben anlegbar sind, um beim Aufnehmen der Pipette den Pipettenkörper gegen einen Anschlag und den Pipettenkolben in die vorderste Stellung zu drücken und beim Auswerfen der Pipette den Pipettenkolben zusammen
30 mit dem Pipettenkörper auf die Aufnahmeeinrichtung zu stossen.

Eine Pipettiervorrichtung ist erfindungsgemäss durch die Merkmale im kennzeichnenden Teil des Patentanspruches 11 gekennzeichnet.

35 Die Vorteile dieser Vorrichtung sind im wesentlichen darin zu sehen, dass

- die Pipetten selektiv und automatisch aufnehmbar sind,
- die Probenbehälter individuell angehoben werden,
- aus den Probebehältern direkt in eine Anordnung mit Gefässen pipettiert werden kann, die in einem regelmässigen Muster angeordnet sind, z.B. Micro-Titerplatten,
- die Pipetten nach dem Pipettieren abgestossen werden und
- der Pipettiervorgang wesentlich verkürzt wird.

10 Im folgenden wird die Erfindung anhand der beiliegenden Zeichnung näher erläutert.

Es zeigen:

Figur 1 eine teilweise aufgebrochen dargestellte Ansicht eines Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemässen Pipette,

Figuren 2a bis 2d ein Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemässen Aufnahmeeinrichtung für eine Pipette nach Figur 1 in vier Arbeitsstellungen im Längsschnitt,

Figur 3 ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemässen Pipette im Längsschnitt,

Figur 4 einen Schnitt durch die Ansaugspitze der Pipette,

Figuren 5a und 5b eine innere und äussere Spannzange eines demontiert dargestellten weiteren Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemässen Aufnahmeeinrichtung für eine Pipette nach Figur 3 im Längsschnitt,

Figuren 6a bis 6d die Aufnahmeeinrichtung nach Figur 5 in vier Arbeitsstellungen in räumlicher Darstellung,

Figur 7 eine räumliche Ansicht eines Ausführungsbeispiels einer erfindungsgemässen Pipettiervorrichtung,

Figur 8 einen Ausschnitt der Darstellung in Figur 7 im grösseren Massstab,

Figur 9 eine Seitenansicht eines Teiles einer Dosiereinrichtung, und

Figur 10 eine Ansicht der Dosiereinrichtung in

Richtung des Pfeiles B in Figur 9.

Die Pipette nach Figur 1 besteht aus einem Pipettenkörper 1 und einem Pipettenkolben 2. Der Pipettenkörper 1 besteht aus Kunststoff, der Pipettenkolben 2 besteht aus elektrisch leitend gemachtem Kunststoff. Der Pipettenkörper 1 ist rohrförmig und hat einen als Ansaugspitze dienenden Endabschnitt 3. Der Pipettenkolben 2 hat einen im wesentlichen konischen Endabschnitt 4, dessen Kontur dem Endabschnitt 3 des Pipettenkörpers 1 angepasst ist, so dass der Körper 1 und der Kolben 2 im Bereich der Ansaugspitze 3 eine totvolumenfreie Einheit bilden. Der Endabschnitt 4 des Kolbens 2 ist so ausgebildet, dass ein Abschnitt 8 aus dem Körper 1 hervorsteht, wenn der Kolben 2 vollständig in den Körper 1 eingeschoben ist.

Der Körper 1 weist einen ringförmigen Abschnitt 5 auf, der am Umfang des Körpers 1 ausgebildet ist. Der Kolben 2 weist einen ringförmigen Abschnitt 6 auf, der am anderen Endabschnitt des Kolbens 2 ausgebildet ist. Diese ringförmigen Abschnitte 5,6 bilden Teile von Steckkupplungen, wie in Zusammenhang mit Figuren 2a bis 2d erläutert werden wird. Der Schaft 7 des Kolbens 2 hat eine kreuzförmige Querschnittsform und verjüngt sich ausgehend vom konischen Endabschnitt 3. Der Schaft 7 kann auch eine andere Querschnittsform aufweisen.

In den Figuren 2a bis 2d ist ein Ausführungsbeispiel einer Aufnahmeeinrichtung für die Pipette gemäß Figur 1 in vier Stellungen dargestellt, und zwar mit aufgenommenem Pipettenkörper 1 (Figur 2a), mit aufgenommenem Pipettenkolben 2 (Figur 2b), mit teilweise abgestossenem Pipettenkörper (Figur 2c) und mit teilweise abgestossenem Pipettenkolben (Figur 2d).

Wie die Figuren zeigen, weist die Aufnahmeeinrichtung einen ersten Greifer 10, der rohrförmig ist, und einen zweiten Greifer 11 auf, der stabförmig und im ersten Greifer 10 angeordnet ist. Der erste Greifer 10 hat einen geschlitzten Endabschnitt 12. Dieser Endabschnitt 12 ist

innen mit einer ringförmigen Ausnehmung 13 (Figuren 2e und 2d) versehen, deren Kontur dem ringförmigen Abschnitt 5 am Umfang des Pipettenkörpers 1 angepasst ist. Der zweite Greifer 11 weist ebenfalls einen geschlitzten Endabschnitt 14 auf und hat eine ringförmige Ausnehmung 15 (Figur 2a), deren Kontur dem ringförmigen Abschnitt 6 am anderen Endabschnitt des Kolbens 2 angepasst ist. Im ersten Greifer 10 ist eine Spreizhülse 16 angeordnet. Der erste und zweite Greifer 10,11 weisen am anderen Ende Mittel auf, um diese in einer Pipettiervorrichtung zu montieren.

Der erste und zweite Greifer 10,11 bestehen aus Metall und sind durch nicht dargestellte Mittel gegeneinander isoliert. Der Pipettenkolben 2 und der zweite Greifer 11 bilden einen elektrischen Leiter.

Die Aufnahmeeinrichtung arbeitet wie folgt:

Die in Figur 1 dargestellten Pipetten sind in einem Schlitten 33 gehalten, der später beschrieben wird. Durch Verschieben des ersten Greifers 10 in Richtung des Pfeiles A wird dessen Endabschnitt 12 über den Pipettenkörper 1 geschoben, bis der ringförmige Abschnitt 6 am Pipettenkörper in die ringförmige Ausnehmung 13 im Endabschnitt 12 eingreift. Somit bilden der Endabschnitt 12 und der ringförmige Abschnitt 5 am Umfang des Pipettenkörpers 1 Teile einer Steckkupplung. Nachdem der Pipettenkörper 1 durch den ersten Greifer 10 erfasst worden ist, wird durch Verschieben des zweiten Greifers 11 in Richtung des Pfeiles A der Pipettenkolben 2 erfasst. Dieser Vorgang ist beendet, wenn der ringförmige Abschnitt 6 am Pipettenkolben 2 mit der ringförmigen Ausnehmung 17 des zweiten Greifers 11 in Eingriff ist. Ähnlich wie beim ersten Greifer 10 bilden der Endabschnitt 14 und der ringförmige Abschnitt 6 am Pipettenkolben 2 Teile einer Steckkupplung. Ist die Pipette durch den ersten und zweiten Greifer 10,11 erfasst worden, kann mit der Pipette ein Pipettiervorgang durchgeführt werden. Nach dem Pipettiervorgang wird die

Pipette abgestossen. Wie Figur 2c zeigt, wird zuerst der
Pipettenkörper 1 aus dem ersten Greifer 10 ausgestossen,
indem der zweite Greifer 11 in Richtung des Pfeiles A
verschoben und der erste Greifer 10 in Stellung gehalten
5 wird.

Durch weiteres Verschieben des zweiten Greifers
11 in Richtung des Pfeiles A wird der geschlitzte Endab-
schnitt 14 des Greifers 11 gegen die Spreizhülse 15 ge-
drückt und dabei gespreizt. Durch diese Spreizung wird der
10 Pipettenkolben 2 freigegeben, so dass die Pipette aus der
Aufnahmeeinrichtung herausfällt.

Die in den Figuren 3 und 4 dargestellte Pipette
besteht auch aus einem Pipettenkörper 61 und einem Pipet-
tenkolben 62. Der Pipettenkörper 61 besteht aus Kunststoff
15 und der Pipettenkolben 62 besteht aus elektrisch leiten-
dem Kunststoff. Es ist von Vorteil, wenn der Pipettenkol-
ben 61 aus Polypropylen und der Pipettenkolben 62 aus Poly-
äthylen mit Graphitzusatz hergestellt ist. Der Pipettenkör-
per ist rohrförmig ausgebildet und hat einen als Ansaug-
20 spitze ausgebildeten Endabschnitt 63. Der Pipettenkolben
62 ist stabförmig ausgebildet und hat einen Endabschnitt
64, dessen Kontur dem Innenraum des Endabschnittes 63 des
Pipettenkörpers 61 angepasst ist, so dass der Körper 61
und der Kolben 62 im Bereich der Ansaugspitze 63 eine tot-
25 volumenfreie Einheit bilden. Der Endabschnitt 64 des Kol-
bens 62 ist ferner so ausgebildet, dass ein Abschnitt 65
aus dem Körper 61 hervorsteht, wenn der Kolben 62 voll-
ständig in den Körper 61 eingeschoben ist. Der Körper 61
weist an seinem anderen Ende einen Aufnahmeabschnitt
30 bildenden Endabschnitt 66 auf, der am Umfang des Körpers
61 ausgebildet und mit einer Rändelung versehen ist. Der
andere Endabschnitt 67 des Kolbens 62 ist zylinderförmig
ausgebildet. Angrenzend an den Endabschnitt sind vier ra-
dial abstehende Abschnitte 68 ausgebildet, um den Kolben
35 62 am Körper 61 zu zentrieren.

Der die Ansaugspitze bildende Endabschnitt 63 des

Körpers 61 weist eine geringere Wandstärke als der daran angrenzende rohrförmige Abschnitt des Körpers 61 auf. Durch eine entsprechende Auslegung kann der Schwindvorgang in vorteilhafter Weise so beeinflusst werden, dass im Uebergangsbereich zwischen Endabschnitt 63 und rohrförmigen Körper 61 im Körper eine Erweiterung 69 geschaffen wird. Am Kolben 62 ist angrenzend an den die Ansaugspitze bildenden Endabschnitt 64 eine flanschartige Dichtungslippe 70 ausgebildet, die innerhalb der Erweiterung 69 im Körper 61 liegt, wenn der Kolben 62 die vorderste Stellung im Körper 61 einnimmt.

Der ringförmige Abschnitt 66 und der zylinderförmige Endabschnitt 67 des Kolbens 62 bilden Aufnahmeabschnitte wie im Zusammenhang mit den Figuren 5a und b erläutert wird.

In den Figuren 5a und 5b ist ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel einer Aufnahmeeinrichtung für die vorstehend beschriebene Pipette dargestellt. Die Aufnahmeeinrichtung weist eine äussere Spannzange 71 und eine innere Spannzange 72 auf, die der besseren Darstellung wegen in separaten Figuren 5a bzw. 5b dargestellt sind. Die in Figur 5b gezeigte innere Spannzange 72 ist innerhalb der äusseren Spannzange 71 angeordnet. Die äussere und innere Spannzange 71, 72 weisen jeweils eine Spannhülse 73, 75 und ein Spannorgan 74, 76 auf. Die Spannhülse 73 der äusseren Spannzange 71 ist rohrförmig ausgebildet und hat an einem Ende einen Ansatz 76 mit einer Schraube 77 zum Anschliessen einer elektrischen Leitung (nicht dargestellt) und einer Ausnehmung 78, um ein Verdrehen der Aufnahmeeinrichtung in der Pipettiervorrichtung zu verhindern. Das Spannorgan 74 der äusseren Spannzange 71 ist rohrförmig und an einem Ende mit einem Klemmabschnitt 79 versehen, der mit der Spannhülse 73 zusammenwirkt, um die innere Spannzange 72 festzuklemmen. Das Spannorgan 74 ist am anderen Ende in ein Ende eines Verlängerungsrohres 80 eingeschraubt. Am anderen Ende hat das Verlängerungsrohr 80 einen mit einem

Aussengewinde versehenen Abschnitt 81. Das Verlängerungsrohr 80 hat ferner einen ringförmigen Ansatz 82, der am Umfang und im Abstand von dem einen Ende ausgebildet ist. Das Spannungsorgan 74 und das Verlängerungsrohr 80 sind innerhalb der Spannhülse 73 so angeordnet, dass das Verlängerungsrohr 80 aus dem mit dem Ansatz 76 versehenen Ende herausragt. Zwischen dem Ansatz 76 der Spannhülse 73 und dem Ansatz 82 am Verlängerungsrohr 80 ist auf dem Verlängerungsrohr eine Druckfeder 83 angeordnet, die das Spanorgan 74 in die Spannhülse 73 hineinzieht.

Die innere Spannzange 72 ist ähnlich ausgebildet wie die äussere Spannzange 71. In der Spannhülse 75 ist das Spanorgan 76 angeordnet. Das Spanorgan 76 weist an einem Ende einen Klemmabschnitt 84 und am anderen Ende einen mit Aussengewinde versehenen Abschnitt 85 auf. Ferner ist am Umfang des Spanorgans 76 nahe am Gewindeabschnitt 85 eine Wulst 86 ausgebildet. Zwischen dem Ende der Spannhülse 75 und der Wulst 86 ist auf dem Spanorgan 76 eine Druckfeder 87 angeordnet, die das Spanorgan 76 in die Spannhülse 75 hineinzieht. Innerhalb des Spanorgans 76 ist ein Auswerferstift 88 angeordnet, der bei geöffneter Spannzange 72 in das Spanorgan 76 verschiebbar ist. Auf dem Gewindeabschnitt 85 des Spanorgans 76 ist ein Verlängerungsrohr 89 aufgeschraubt, um die Spannzange 72 mit der Pipettiervorrichtung verbinden zu können. Innerhalb des Verbindungsrohres 89 ist eine weitere Druckfeder 90 angeordnet, die den Auswerferstift 88 in Richtung zur Greiferpartie der Spannzange 72 vorspannt.

Die äussere und innere Spannzange 71, 72 bestehen aus Metall und können durch nicht gezeigte Mittel gegeneinander elektrisch isoliert sein. Der Pipettenkolben und die innere Spannzange bilden einen elektrischen Leiter.

Die vorstehend beschriebene Aufnahmeeinrichtung funktioniert folgendermassen:

In einem später beschriebenen Schlitten 33 sind Pipetten in der in Figur 3 dargestellten Ausführung gehalten.

ten. Die Aufnahmeeinrichtung mit geöffneten Spannzangen 71,72 (Figur 6a) wird in Richtung des Pfeiles A zur Pipette hin verschoben. Die Spannzangen 71,72 werden dadurch geöffnet, dass das Spannorgan 74,76 gegen die Kraft der Druckfeder aus ihrer Spannhülse 73,75 herausgeschoben werden. Sind die Spannzangen 71,72 geöffnet, kann der Auswerferstift 88 gegen die Kraft der Druckfeder verschoben werden. Beim Verschieben der Aufnahmeeinrichtung stösst der Auswerferstift auf die Stirnfläche des Endabschnittes 66 des Pipettenkolbens und drückt mit der Kraft der Druckfeder den Pipettenkolben in die vorderste Stellung im Pipettenkörper 61 und den Pipettenkörper 61 gegen den Schlitten 33. Dadurch wird erreicht, dass in der Ansaugspitze kein Totvolumen vorhanden ist und die Pipette zur Aufnahme immer die gleiche Stellung einnimmt. Anschliessend wird die innere Spannzange 72 zurückgezogen und der Endabschnitt 66 des Pipettenkolbens wird vom Spannorgan 46 erfasst und festgeklemmt (Figur 6b). Nachfolgend wird die äussere Spannzange 71 zurückgezogen und der Endabschnitt 67 des Pipettenkörpers wird vom Spannorgan 74 erfasst und festgeklemmt (Figur 6c). Damit ist die Pipette aufgenommen und das Dosieren kann durchgeführt werden. Nach dem Dosieren wird zuerst die äussere Spannzange 71 durch Verschieben des Spannorgans gegen die Kraft der Druckfeder geöffnet. Dadurch wird der Endabschnitt 66 des Pipettenkörpers freigegeben. In dieser Stellung wird der Pipettenkörper durch den Pipettenkolben gehalten (Figur 6d). Danach wird die innere Spannzange 72 durch Verschieben des Spannorgans gegen die Kraft der Druckfeder geöffnet. In dieser Stellung wird nun die ganze Pipette durch den durch die Druckfeder vorgespannten Auswerferstift ausgeworfen. Damit nimmt die Aufnahmeeinrichtung wieder die in Figur 6a dargestellte Stellung ein.

In Figur 7 ist eine Pipettiervorrichtung dargestellt, in der die vorstehend beschriebenen Pipetten und Aufnahmeeinrichtungen verwendet werden, um einen Mehrfach-

- 10 -

pipettiervorgang durchführen zu können. Die Figur 7 zeigt die Pipettiervorrichtung in drei Stellungen zur Durchführung des Pipettiervorganges und zwar Stellung I, in der die Pipetten aufgenommen bzw. abgestossen werden, Stellung II, in der Flüssigkeit durch die Pipetten aufgenommen wird und Stellung III, in der die Flüssigkeit von den Pipetten abgegeben wird.

Die Pipettiervorrichtung enthält eine Aufnahmeeinrichtung 21 für die Probenbehälter, einen Aufnahmeschnitt für eine oder mehrere Micro-Titer- oder Abbott-Platten 22, eine Aufnahmeeinrichtung 29 für Reagenzienvorratsbehälter, und eine Zuführeinrichtung 23 für die Pipetten und ein Pipettenmagazin 24, die in einem Chassis 25 nebeneinanderliegend und von oben zugänglich angeordnet sind. Die Pipettiervorrichtung enthält ferner eine Dosiereinrichtung 26, die in einem oberhalb des Chassis 25 verfahrbaren Rahmen 27 angeordnet ist. Dieser Rahmen 27 ist an einer Schiene 28 geführt und wird durch eine nicht dargestellte Antriebseinheit entlang dieser Schiene verfahren. Weitere Einzelheiten der Dosiereinrichtung werden mit Bezug auf die Figuren 9 und 10 beschrieben.

Wie aus der Figur 8, die einen Ausschnitt der Darstellung in Figur 7 zeigt, ersichtlich ist, kann die Aufnahmeeinrichtung 21 eine Mehrzahl von Probenbehälter 31 aufnehmen. Bei der hier in Rede stehenden Pipettiervorrichtung sind sechsundneunzig Probenbehälter vorgesehen, die in acht Reihen à zwölf Probenbehälter in die Aufnahmeeinrichtung 21 einsetzbar sind. Jeder Probenbehälter 31 ist in einem Halter 32 angeordnet, wobei mit Vorteil eine Spannzange enthalten ist, um mit Vorteil die Probenbehälter lagestabil zu halten, und verschiedene Probenbehälter einzusetzen. Die Aufnahmeeinrichtung 21 enthält ferner eine nicht dargestellte Antriebseinrichtung, um die Probenbehälter 31 bezüglich der Dosiereinrichtung 26 zu verschieben. Die Antriebseinrichtung enthält zwölf Antriebseinheiten, die in einer Reihe angeordnet und jedem Halter

32 zugeordnet sind, und eine weitere Antriebseinheit, um die zwölf Antriebseinheiten gemeinsam zu verschieben. Die Verschiebung jedes Halters wird durch Fühler, d.h. den elektrisch leitenden Pipettenkolben gesteuert. Die Aufnahmevorrichtung 21 für die Probenbehälter ist so ausgestaltet, dass Probenbehälter mit einem Aussendurchmesser von 10 bis 17 mm und einer Länge von 100 mm einsetzbar sind.

Im Pipettenmagazin 24 werden eine Mehrzahl von Pipetten gelagert. Die Pipetten sind in einem nicht gezeigten Halteorgan enthalten, das eine bis sieben U-förmige Kammern aufweist, in der jeweils 36 Pipetten in einer Reihe liegend aufgenommen werden, wobei die Pipetten mit dem Aufnahmeabschnitt des Pipettenkörpers in diesen Kammern beweglich angeordnet sind. Durch die U-förmige Ausbildung des Halteorgans können die Pipetten in vorteilhafter Weise berührungsfrei in das Pipettenmagazin eingelegt werden.

Die Zufuhrvorrichtung 23 enthält eine Fördereinrichtung, um die Halteorgane mit den Pipetten aus dem Pipettenmagazin 24 zu fördern, eine Verschiebeeinrichtung, die die Pipetten aus dem Halteorgan befördert und eine Abgabeeinrichtung, die die Pipetten aus der Verschiebeeinrichtung übernimmt und zur Aufnahme durch die Aufnahmevorrichtung bereitstellt.

Die Fördereinrichtung umfasst im wesentlichen eine Antriebseinheit und ein durch diese angetriebenes Endlosband, das das Halteorgan mit den Pipetten erfasst. Die Verschiebeeinrichtung enthält eine Antriebseinheit und einen exzentrisch angetriebenen Rechen, der die Pipetten umfasst und jeweils eine Pipette an die Abgabeeinrichtung weitergibt. Die Abgabeeinrichtung hat eine Antriebseinheit und einen Schlitten 33 mit einer Anzahl von Einschnitten, die in einer Reihe liegend ausgebildet sind. Der exzentrisch angetriebene Rechen und die Schlitten 33 sind rechtwinklig zueinander angeordnet, so dass die unmittelbar vor dem Schlitten befindliche Pipette 34 durch

den Rechen in einen Einschnitt im Schlitten eingeschoben wird. Die Belegung des Schlittens 33 mit Pipetten wird durch eine Steuervorrichtung gesteuert. Wie aus Figur 8 ersichtlich ist, sind im vorliegenden Fall nur neun von
5 zwölf möglichen Einschnitten belegt. Zwischen der Aufnahmevorrichtung 21 und der Zuführvorrichtung 23 ist eine Reinigungseinrichtung 35 vorgesehen, um die Pipetten nach dem Ansaugen der Flüssigkeit aus den Probenbehältern aus-
sen zu reinigen.

10 Die Dosiereinrichtung 26 ist mit zwölf Aufnahme-
einrichtungen 36 bestückt.

Die Figuren 9 und 10 zeigen einen Teil der Dosier-
einrichtung 26. Neben der Verschiebung der Pipette bzw.
des Pipettenkolbens bewirkt die Dosiereinrichtung auch die
15 Einstellung des Abstandes zwischen den benachbarten Pi-
petten, so dass die Pipetten sicher aus dem Schlitten auf-
genommen, einwandfrei in die Probenbehälter 31 eingeführt
und exakt auf die einzelnen Vertiefungen der Micro-Titer
22 zentriert werden können.

20 Die Aufnahmeeinrichtungen 36 sind an der Dosier-
einrichtung 26 montiert. Die Dosiereinrichtung hat eine
Anzahl von Haltern 41, die durch zwei parallele Stäbe 42
geführt sind. An den Haltern 41 sind rohrförmige An-
schlussorgane 43 befestigt, an denen jeweils der erste
25 Greifer 10 (Figur 2) oder die äussere Spannzange 71 (Figur
5a) einer Aufnahmevorrichtung 36 montiert sind. Durch die-
se rohrförmigen Anschlussorgane 43 und durch die Halter
41 erstrecken sich zweite Anschlussorgane 44, an denen je-
weils der zweite Greifer 11 (Figur 2) oder die innere
30 Spannzange 72 (Figur 5b) einer Aufnahmeeinrichtung 36 mon-
tiert sind. Die zweiten Anschlussorgane sind an einer
Stange 45 befestigt, die an beiden Enden über Zahnstangen
46 mit einer Antriebseinheit 47 in Wirkverbindung stehen.
Durch diese Antriebseinheit 47 werden die zweiten An-
35 schlussorgane 44 bezüglich der Halter 41 und der ersten
Anschlussorgane 43 verschoben und folglich der zweite

Greifer 11 oder die innere Spannzange 72 bezüglich dem ersten Greifer 10 oder der äusseren Spannzange 71 bzw. der Pipettenkolben 2 bezüglich dem Pipettenkörper 1. Ferner sind die äussere und innere Spannzange 71,72 jeweils über ein Isolierorgan 52,53 an dem ersten und zweiten Anschlussorgan 43,44 montiert. Dadurch werden die Pipetten gegenüber der Pipettiervorrichtung elektrisch isoliert. Um die Pipette bzw. den Pipettenkörper 1 bezüglich dem Chassis 25 zu verschieben, ist eine weitere Antriebseinheit (nicht dargestellt) vorgesehen, die die Dosiereinrichtung 26 als Ganzes verschiebt.

Um den Abstand zwischen den Pipetten einzustellen, ist eine Walze 48 vorgesehen, die an beiden Enden in Lagern 49 gelagert ist. Die Walze 48 enthält eine Anzahl von wendelförmig ausgebildeten Nuten 50, die am Umfang der Walze ausgebildet sind. Die Anfangs- und Endpunkte der wendelförmigen Nuten 50 liegen auf einer Linie, die parallel zur Mittellinie der Walze verläuft. Die Nuten 50 haben eine unterschiedliche Steigung. Die Walze 48 wird durch eine nicht dargestellte Antriebseinheit angetrieben. Die Halter 41 sind mit Ansätzen 51 versehen, die in die Nuten 50 hineinragen. Somit werden die Halter 41 durch Drehen der Walze 48 verschoben. Die Nuten 50 sind so ausgebildet, dass sich die Abstände zwischen den Haltern 41 und folglich den Pipetten gleichmässig ändern.

Nachfolgend wird ein durch die vorstehend beschriebene Pipettiervorrichtung durchführbarer Pipettiervorgang beschrieben.

Durch die Dosiereinrichtung 26 werden die in den Schlitten 33 angeordneten Pipetten 34 mittels der Aufnahmeeinrichtung 36 aufgenommen. Die Anzahl und die Anordnung der Pipetten ist in der Steuervorrichtung programmiert. Die Dosiereinrichtung befördert die Pipetten zur Aufnahmeeinrichtung 21 der Probebehälter 31. Die Probebehälter 31 werden in Richtung der Dosiereinrichtung 26 verschoben, bis die Pipettenkolbenspitze 8,65 (Fig. 1,3) mit der Flüssigkeit in

- 14 -

Kontakt kommt. Befinden sich die Flüssigkeitsspiegel in den Probehältern 31 auf der gleichen Höhe, wird durch die Pipetten die Flüssigkeit angesaugt. Danach werden die Pipetten 36 zur Aufnahme von Reagenzien verfahren, wobei
5 gleichzeitig der Abstand der Pipetten auf die Micro-Titerplatte angepasst wird und eine Aussenreinigung der Pipetten 34 in der Reinigungseinrichtung 35 vorgenommen wird. In der Folge werden die von den Pipetten angesaugten Flüssigkeiten z.B. in die Micro-Titerplatten abgegeben. Abschliessend werden die Pipetten 34 durch die Dosiereinrichtung 26 auf den Aufnahmeeinrichtungen 36 in einen Abfallbehälter (nicht dargestellt) abgestossen.
10

Neben dem vorstehenden Pipettiervorgang sind auch andere Pipettiervorgänge durchführbar.

Patentansprüche

1. Pipette mit einem Pipettenkörper und einem
Pipettenkolben, dadurch gekennzeichnet, dass der Körper
(1,61) und der Kolben (2,62) mindestens mit ihrem einen eine
Ansaugspitze bildenden Endabschnitt (4) eine totvolumen-
5 freie Einheit bilden, wobei ein Abschnitt (8,65) des Kol-
bens (2,62) in einer Endstellung aus dem Endabschnitt (3,63) des
Körpers (1,61) hervorsteht, und dass der Körper (1,61) und der
Kolben (2) aus Kunststoff bestehen, wobei entweder der
Körper oder der Kolben elektrisch leitend ist.
- 10 2. Pipette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich-
net, dass der Körper (1,61) und der Kolben (2,62) elektrisch
leitend sind.
3. Pipette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
dass der Körper (1) einen ringförmigen Abschnitt (5)
15 aufweist, der am Umfang des Körpers ausgebildet ist, und
dass der Kolben (2) eine ringförmige Wulst (6) aufweist,
die am anderen Endabschnitt ausgebildet ist, um die Pi-
pette in einer Aufnahmeeinrichtung aufzunehmen.
4. Pipette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
20 dass der Körper (61) als länglicher Hohlkörper mit
dem die Ansaugspitze bildenden Endabschnitt und einem
einen Aufnahmeabschnitt bildenden anderen Endabschnitt (66)
ausgebildet ist und dass der Kolben (62) als stabförmiger
Körper mit dem die Ansaugspitze bildenden Endabschnitt (64)
25 und einem einen Aufnahmeabschnitt bildenden anderen End-
abschnitt (67) ausgebildet ist.
5. Pipette nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet,
dass der die Ansaugspitze bildende Endabschnitt (63)
des Körpers (61) eine geringere Wandstärke als der daran
30 angrenzende Abschnitt aufweist, um im Uebergangsbereich
zwischen Ansaugspitze und Hohlkörper innerhalb des Körpers
(61) eine ringförmige Erweiterung (69) schaffen, und dass
am Kolben (62) angrenzende, an den die Ansaugspitze bilden-

den Endabschnitt (64) eine flanschartige Dichtungslippe (70) ausgebildet ist, wobei die Dichtungslippe (70) innerhalb der Erweiterung (69) im Körper (61) liegt, wenn der Kolben (62) die vordertste Stellung im Körper (61) ein-

5 nimmt.

6. Aufnahmeeinrichtung mit Pipette nach Anspruch 1, gekennzeichnet durch eine erste Anordnung (10,71) zum Aufnehmen des Pipettenkörpers (1,61) und eine zweite Anordnung (11,72) zum Aufnehmen des Pipettenkolbens (2,62),

10 die einzeln oder gemeinsam verschiebbar sind, wobei die erste und/oder zweite Anordnung elektrisch leitend ist.

7. Einrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die erste und/oder zweite Anordnung gegen ein elektrisches Bezugspotential isoliert sind.

15 8. Einrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Anordnung ein rohrförmig ausgebildeter Greifer (10) ist und dass die zweite Anordnung ein stabförmiger Greifer (11) ist, der im rohrförmigen Greifer (10) verschiebbar angeordnet ist.

20 9. Einrichtung nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass der erste Greifer (10) einen Halteabschnitt (12) für den Pipettenkörper (1) aufweist, dass der zweite Greifer (11) einen Halteabschnitt (14) für den Pipettenkolben (2) aufweist, und dass eine Spreizhülse (15) im

25 ersten Greifer (10) angeordnet ist, um den Halteabschnitt des zweiten Greifers (11) zu öffnen.

10. Einrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die erste und zweite Anordnung (71,72) als äussere und innere Spannzangen mit einer Spannhülse (73, 75) und einem Spannorgan (74,76) ausgebildet sind, um den

30 Pipettenkörper und Pipettenkolben (61,62) aufzunehmen, 75) und einem Spannorgan (74,76) ausgebildet sind, um den Pipettenkörper und Pipettenkolben (61,62) aufzunehmen, dass die innere Spannzange (72) in der äusseren Spannzange

35 (71) verschiebbar angeordnet ist und dass Mittel (88,90) vorgesehen sind, die bei geöffneten Spannzangen (71,72)

an den Pipettenkolben (62) anlegbar sind, um beim Aufnehmen der Pipette den Pipettenkörper (61) gegen einen Anschlag und den Pipettenkolben (62) in die vorderste Stellung zu drücken und beim Auswerfen der Pipette den Pipettenkolben (62) zusammen mit dem Pipettenkörper (61) auf die Aufnahmeeinrichtung zu stossen.

11. Einrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Auswerfereinrichtung einen Auswerferstift (88), der innerhalb der inneren Spannzange (72) verschiebbar angeordnet ist, und eine Druckfeder (90) aufweist, um den Auswerferstift (88) zur Aufnahmeseite der inneren Spannzange (72) hin vorzuspannen.

12. Pipettenvorrichtung mit einer Anzahl von Aufnahmeeinrichtungen nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass eine erste Einrichtung (21) zur Aufnahme von einer Mehrzahl von Probenbehältern (31), eine zweite Einrichtung (22) zur Aufnahme von mindestens einer Anordnung (22) mit Gefäßen, welche in einem geometrisch regelmäßigen Muster angeordnet sind, und eine dritte Einrichtung (23) zum Zuführen von Pipetten auf einem Pipettenmagazin (24) in einem Chassis (25) hintereinanderliegend und von oben zugänglich angeordnet sind und dass eine vierte Einrichtung (26), die mit den Aufnahmeeinrichtungen (36) versehen ist, oberhalb des Chassis (25) verfahrbar angeordnet ist, um Pipetten (34) in der Zuführvorrichtung (23) durch die Aufnahmeeinrichtungen aufzunehmen, die Flüssigkeit aus dem Probenbehälter (31) anzusaugen, die angesaugte Flüssigkeit aus den Pipetten an die Anordnung (22) abzugeben und die Pipetten (34) dann abzustossen.

13. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Einrichtung (21) eine Steuereinheit aufweist, die an den Pipetten ausgebildete Fühler umfassen, um die Flüssigkeitsniveau in den Probenbehältern (31) individuell auf die gleiche Höhe bezüglich der vierten Einrichtung (26) einzustellen.

14. Vorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet,

zeichnet, dass die erste Einrichtung (21) Halter (32) für die Probenbehälter (31) und eine Antriebseinrichtung aufweist, die mit der Steuereinheit verbunden und mit den Haltern in Wirkverbindung bringbar ist, um die Probenbehälter (31) individuell bezüglich der vierten Einrichtung (26) zu verschieben.

15. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass eine Anzahl von Pipetten in einem Halteorgan angeordnet sind und dass die Zuführvorrichtung (23) eine Fördereinrichtung, um die Halteorgane mit den Pipetten aus dem Pipettenmagazin zu fördern, eine Verschiebeeinrichtung, um die Pipetten aus dem Halteorgan auszustossen, und eine Abgabereinrichtung (33) aufweist, um die Pipetten zur Aufnahme durch die Aufnahmeeinrichtungen bereitzustellen.

16. Vorrichtung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Verschiebeeinrichtung und die Abgabereinrichtung (33) jeweils eine Antriebseinrichtung enthält, die so steuerbar sind, dass die Verschiebeeinrichtung selektiv Pipetten an die Abgabereinrichtung abgibt.

17. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die vierte Einrichtung (26) in einem einseitig geführten Gehäuse (27) angeordnet ist, welches Gehäuse (27) eine Antriebseinheit aufweist, um die vierte Einrichtung (26) zu verfahren.

18. Vorrichtung nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die vierte Einrichtung (26) für jede Aufnahmeeinrichtung einen Halter (41), die in einer Reihe nebeneinanderliegend angeordnet sind, und eine Einstelleinrichtung (48) aufweist, die mit den Haltern (41) in Eingriff steht, um den Abstand zwischen den Haltern proportional zu verstellen.

19. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass die Einstelleinrichtung eine Walze (48), die mit einer Anzahl von Nuten (50) versehen ist und eine Antriebseinheit für die Walze (18) aufweist, dass die Nu-

ten (50) wendelförmig ausgebildet sind, unterschiedliche Steigungen aufweisen und die Nutenanfangspunkte und -endpunkte auf einer Linie liegen, die parallel zur Mittellinie der Walze verläuft und dass die Halter (41) Ansätze
5 (51) aufweisen, die in die Nuten (50) eingreifen.

20. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Halter (41) ein erstes Anschlussorgan (43) zum Befestigen der ersten Anordnung (10,71) einer Aufnahmeeinrichtung aufweist und dass die vierte Einrichtung
10 (26) eine Verstelleinrichtung (44,45) aufweist, die zweite Anschlussorgane (44) zum Befestigen der zweiten Anordnung (11,72) der Aufnahmeeinrichtung und eine Antriebseinheit enthält, um die zweiten Anschlussorgane (44) bezüglich der ersten Anschlussorgane (43) zu verschieben.

15 21. Vorrichtung nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass ein erstes und zweites Isolierorgan (52,53) zwischen dem ersten bzw. zweiten Anschlussorgan (43,44) und der ersten bzw. zweiten Anordnung (71,72) der Aufnahmeeinrichtung angeordnet ist, um die Aufnahmeeinrichtung
20 gegenüber dem Halter (48) elektrisch zu isolieren.

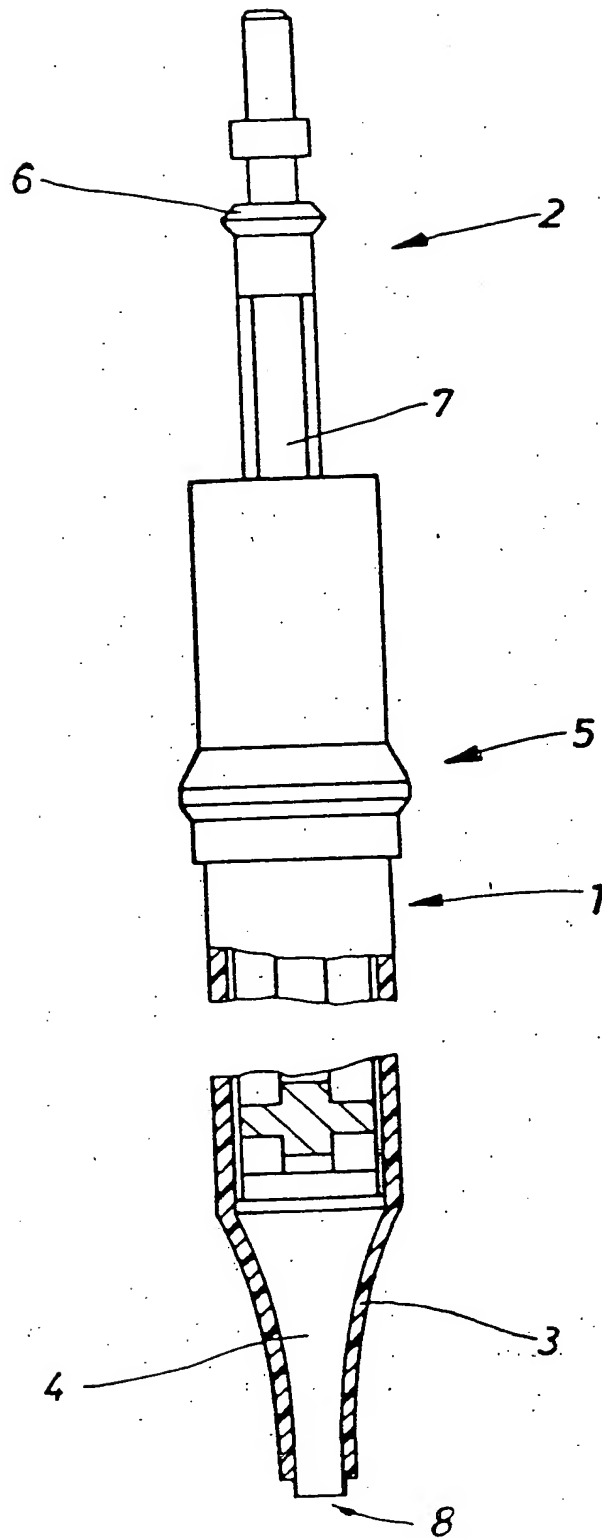
Fig. 1

Fig. 2a

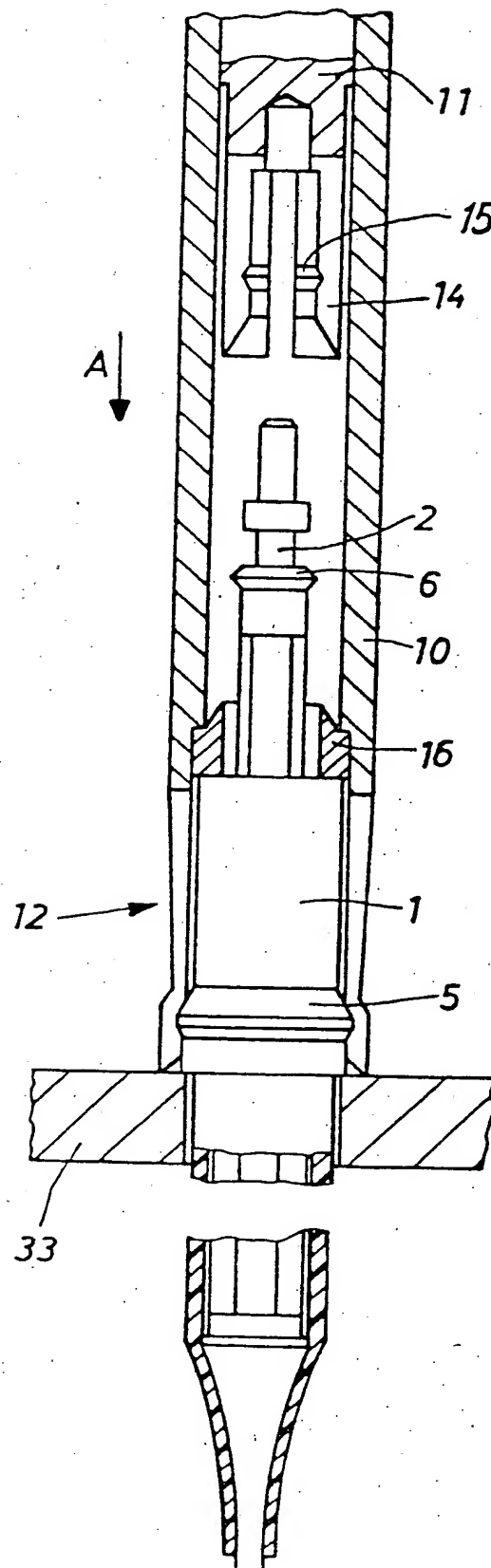


Fig. 2b

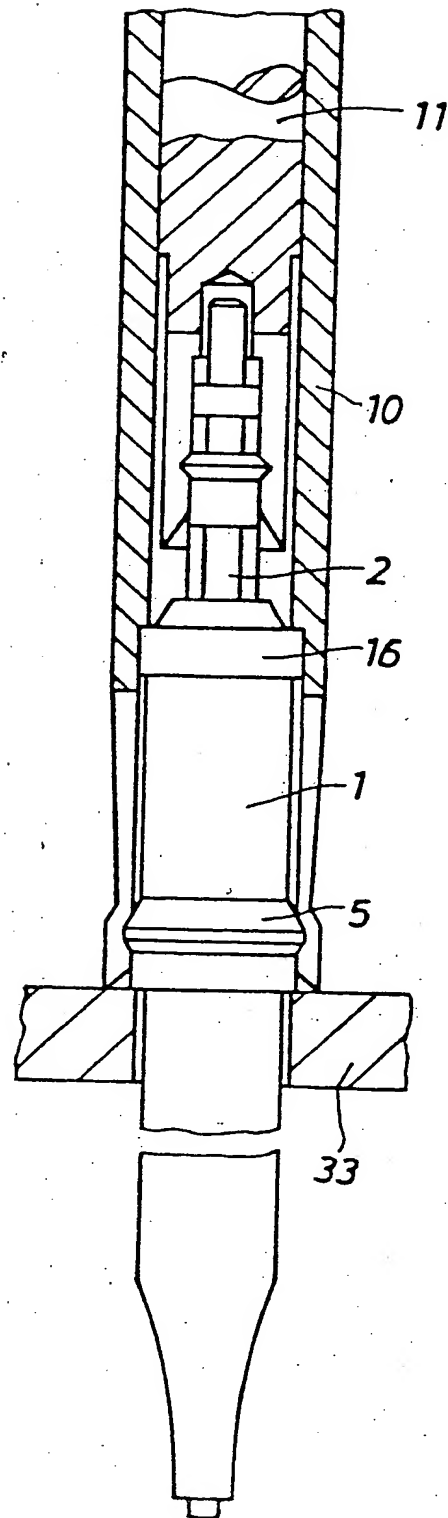


Fig. 2c

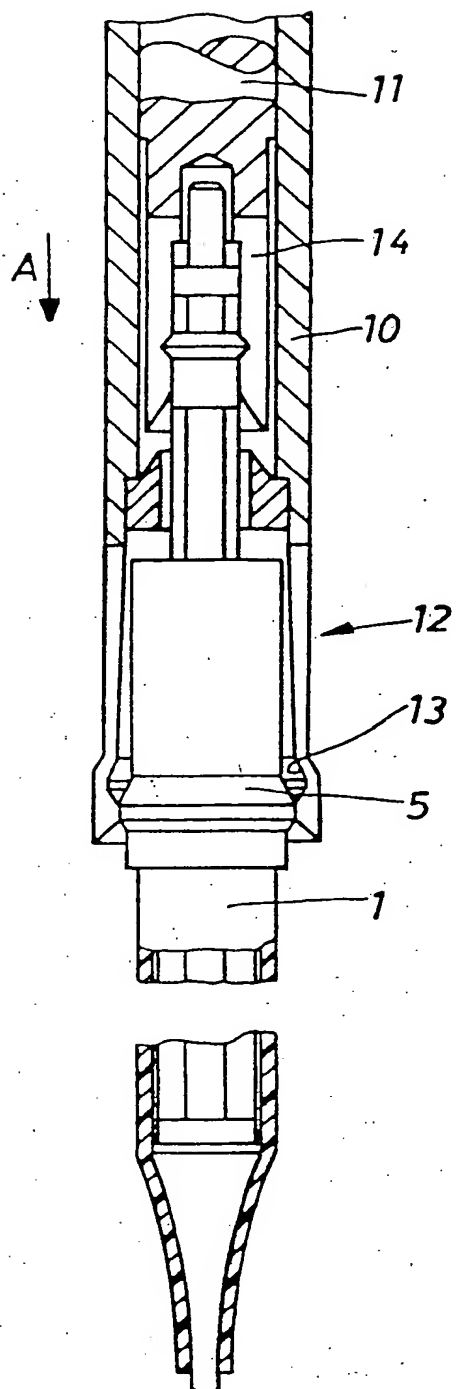
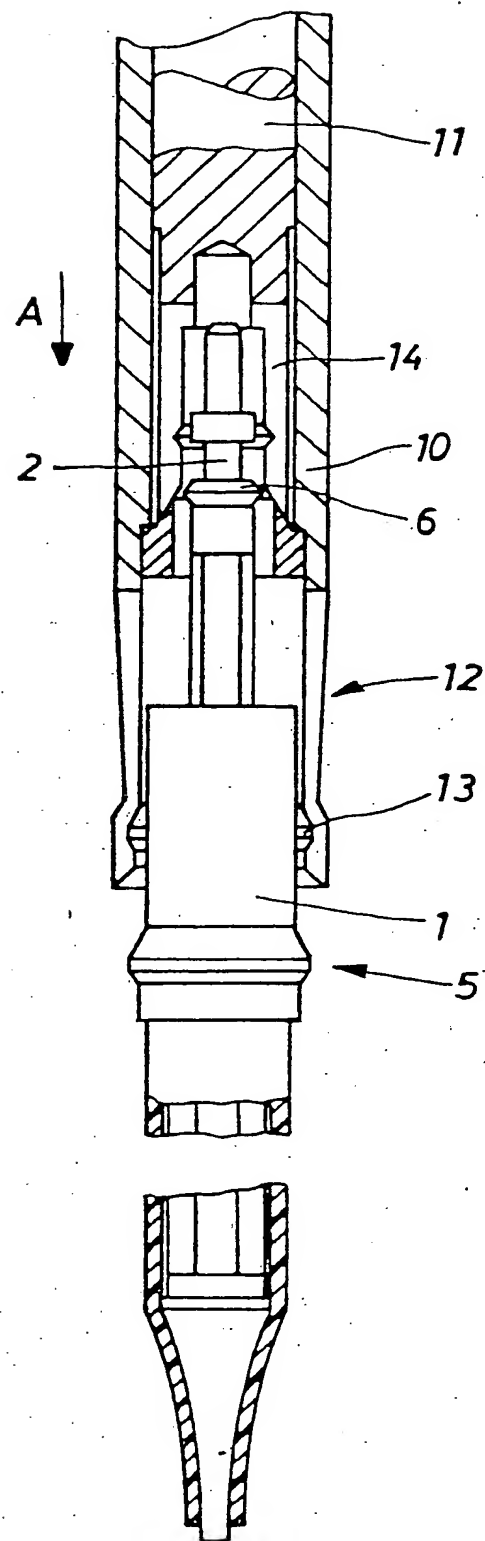


Fig. 2d



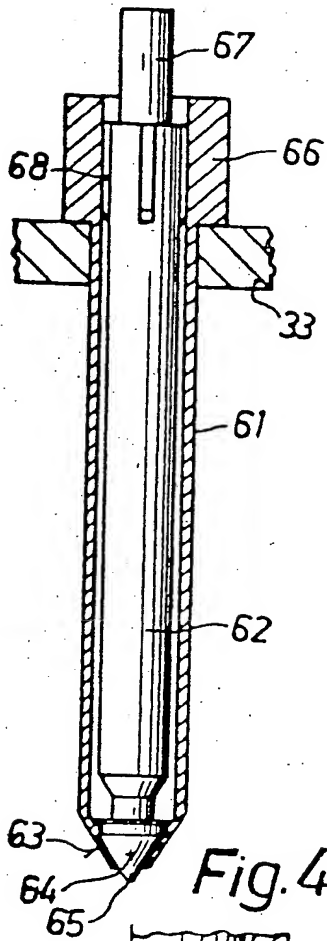
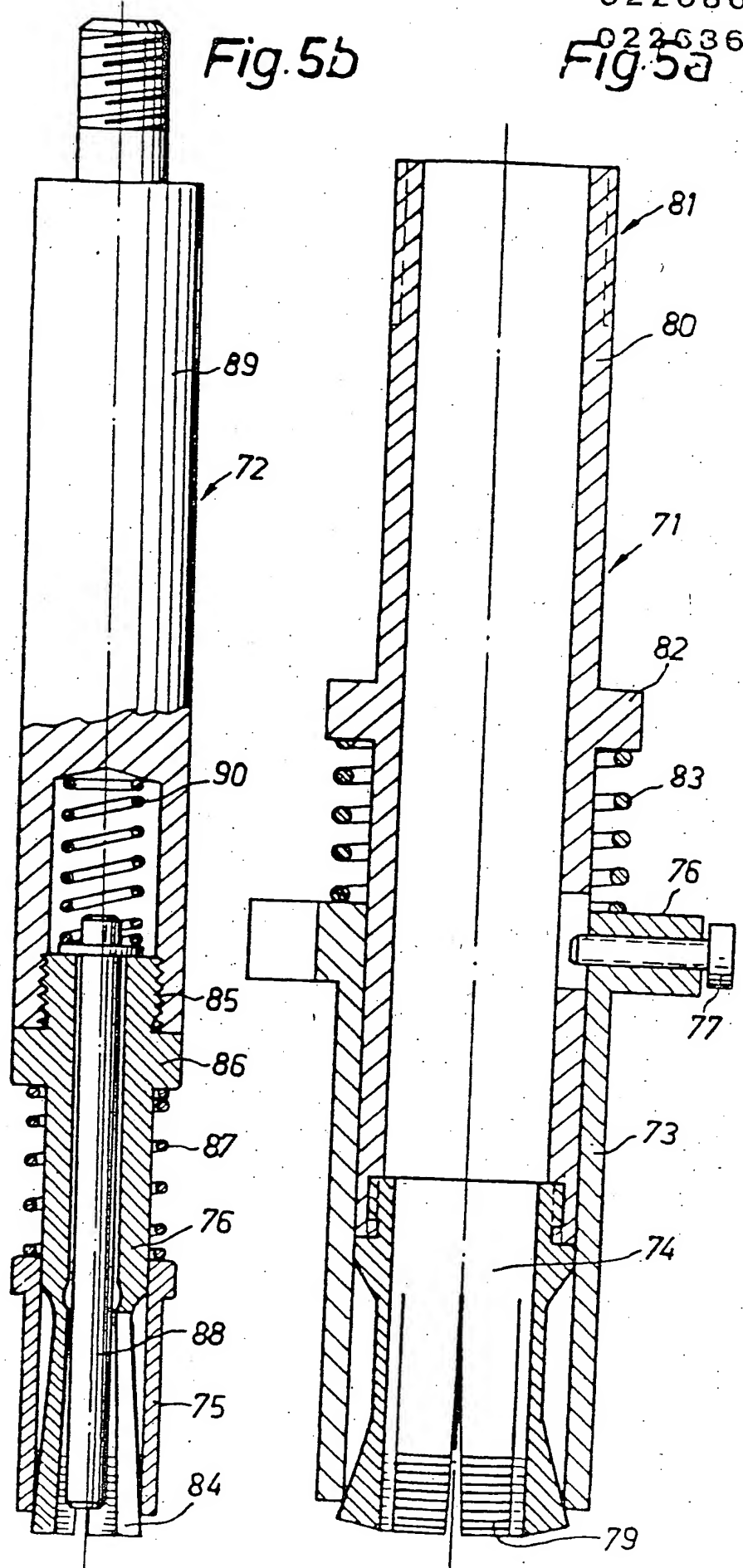
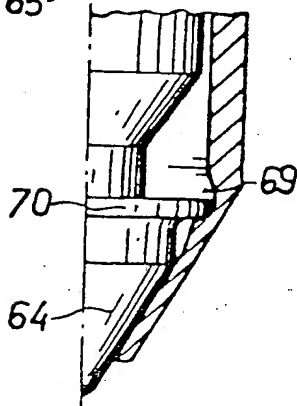
*Fig. 5a**Fig. 5b**Fig. 3**Fig. 4*

Fig. 6a

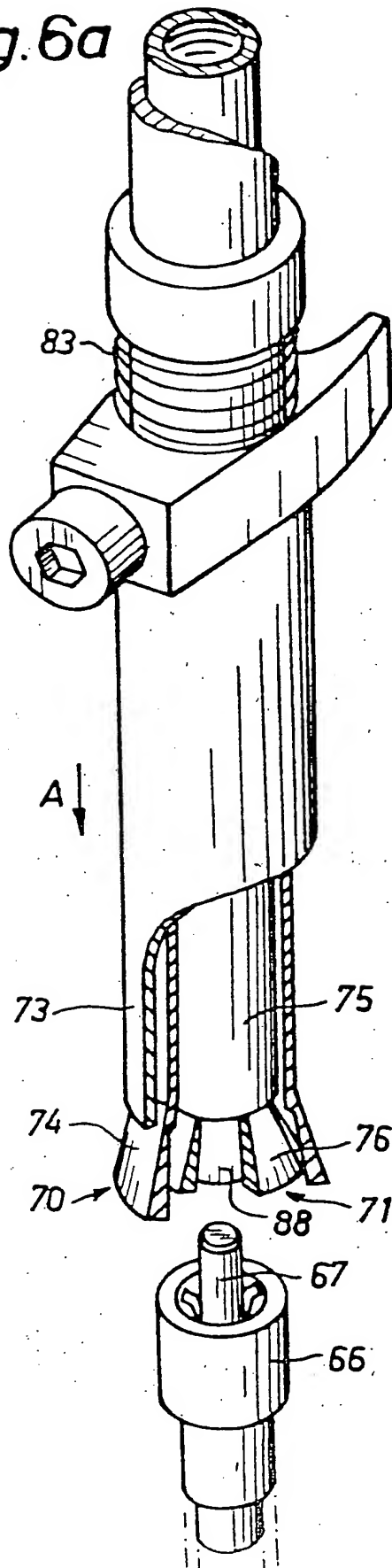


Fig. 6b

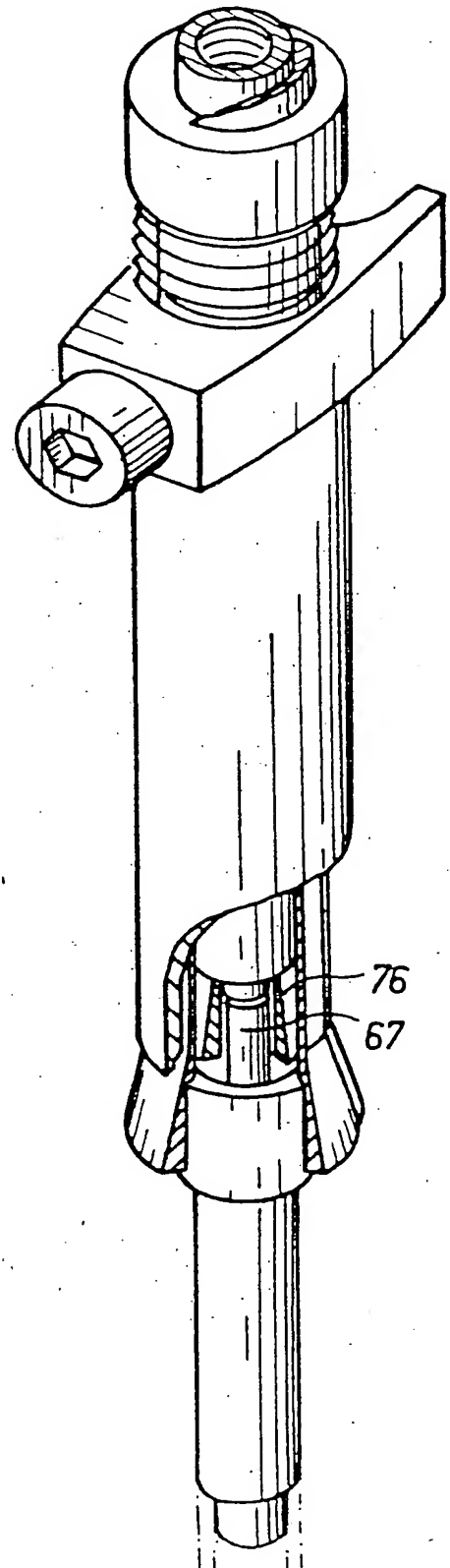
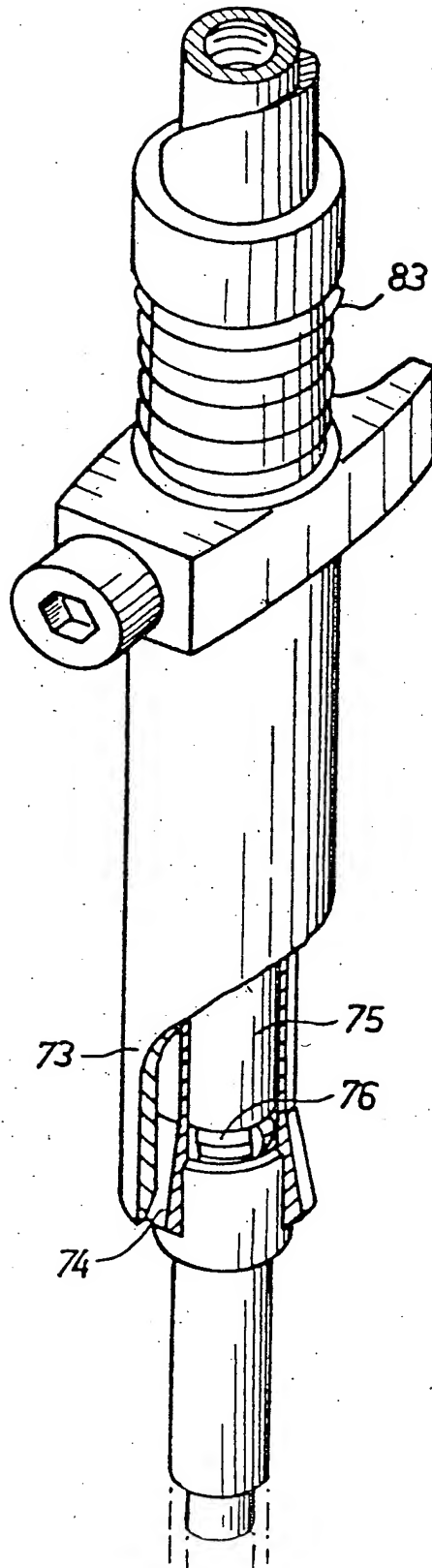
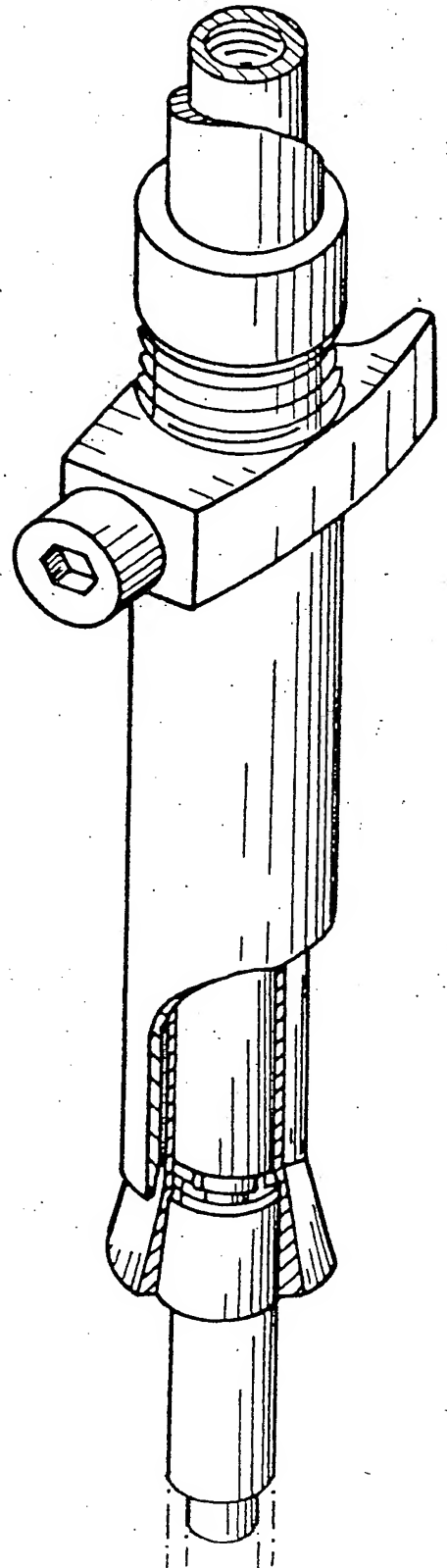


Fig.6c*Fig.6d*

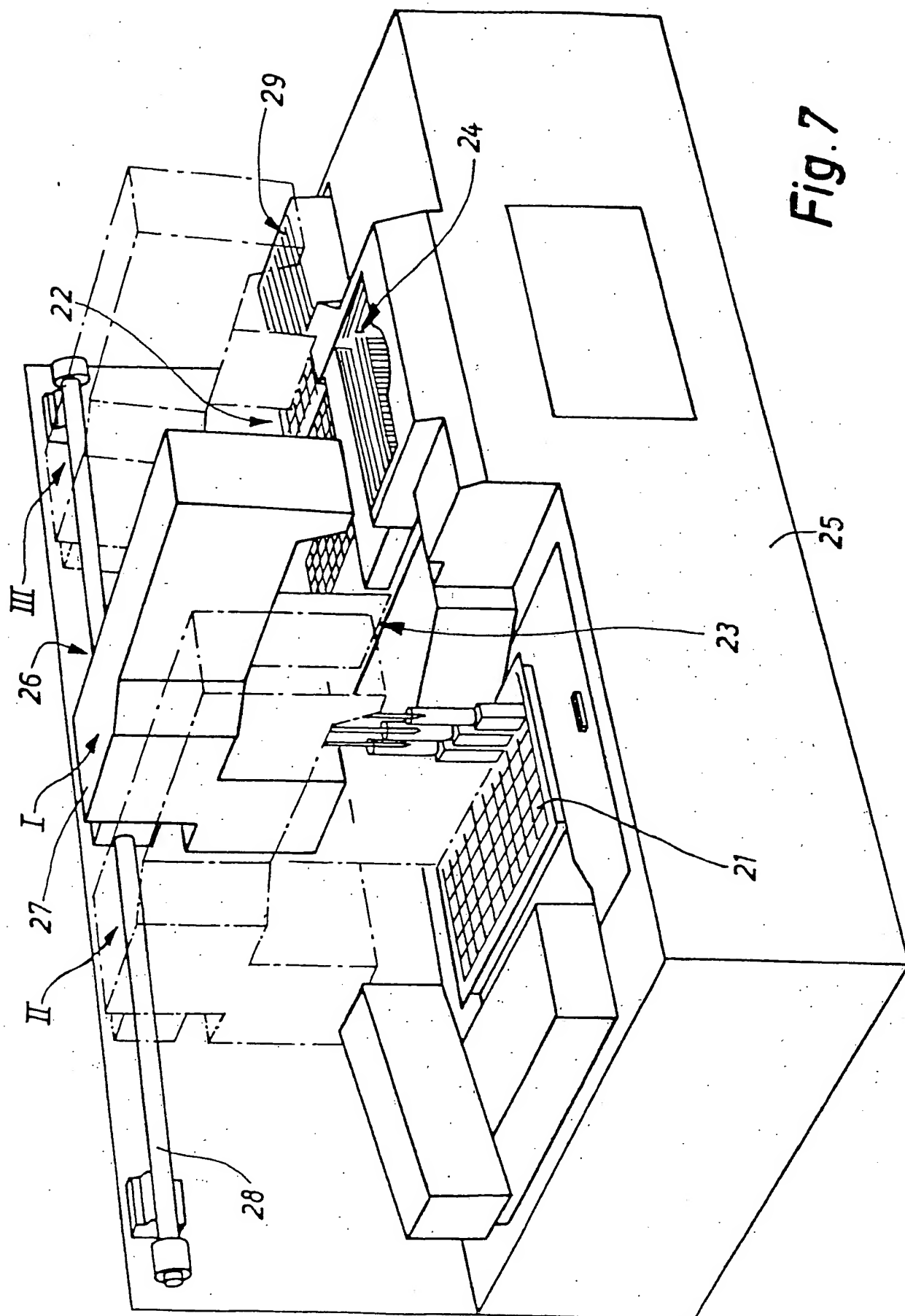


Fig. 7

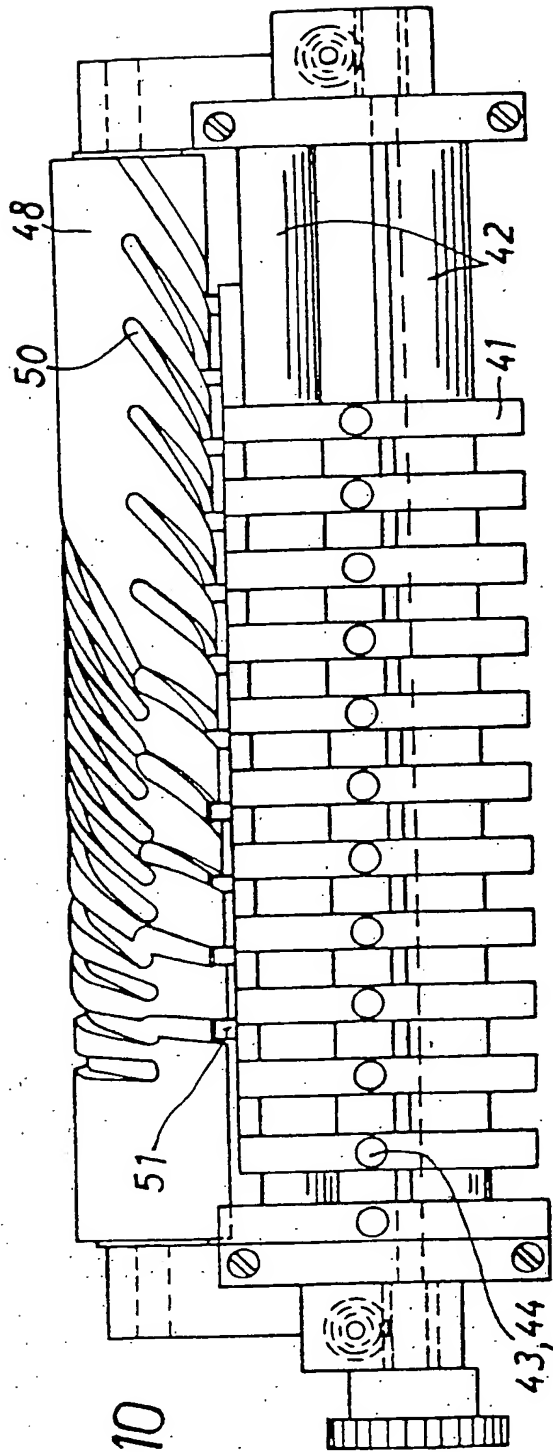


Fig. 10

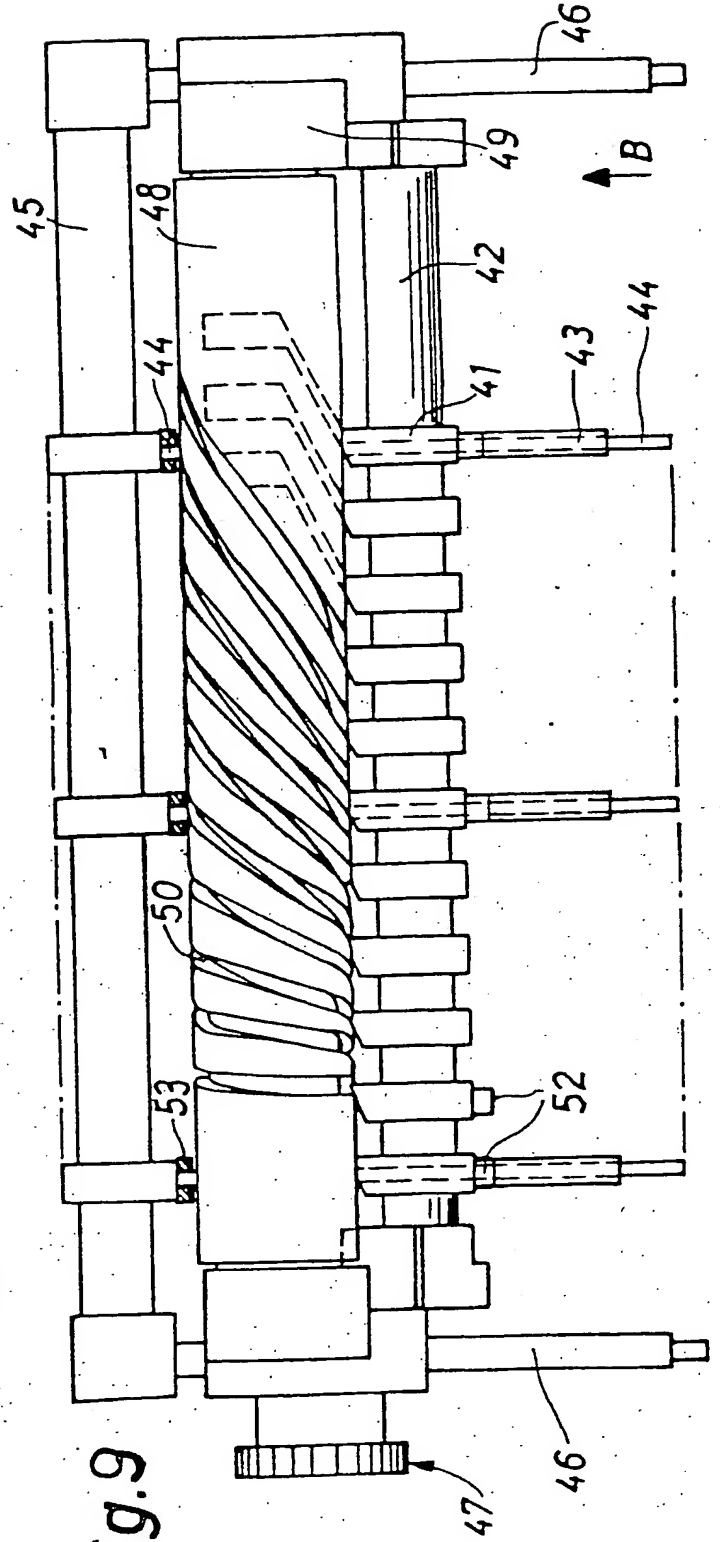


Fig. 9

